



CDT30 / CDT30S / CDT40 CDT40S / CDT60 / CDT90

La nouvelle gamme **CDT** est équipée d'un compteur énergétique en kW.h et d'un hygrostat électronique. C'est la solution professionnelle et efficace de déshumidification, particulièrement après un dégât des eaux.

Les appareils mobiles apportent une nouvelle facilité d'utilisation pour l'industrie du bâtiment et les sociétés d'assainissement car ils sont légers et robustes.

La déshumidification à haute performance est essentielle dans les maisons qui ont été endommagées par des inondations, des incendies, etc... de même que dans les constructions où un moyen efficace de sécher les murs de brique ou de béton peut accélérer le processus de construction. Dans les deux cas, il est nécessaire d'avoir des déshumidificateurs, non seulement puissants, mais également mobiles. La nouvelle gamme **CDT** remplit l'ensemble de ces conditions.

Facilité d'utilisation

Les nouveaux appareils **CDT** sont conçus pour être simples à utiliser. La manipulation et le transport ont été largement facilités par l'installation d'une poignée réglable en haut derrière, ainsi que d'une petite poignée fixe en bas de la façade de l'appareil.

Les éléments qui nécessitent une maintenance régulière ont été placés sur le devant de l'appareil. Il s'agit notamment du réservoir d'eau et de la grille amovible, pour un accès facile lors de la maintenance. Le réservoir d'eau comporte trois poignées, une à l'avant et une autre de chaque côté, pour qu'il soit facile à vider en toute sécurité.

Pour faciliter encore l'utilisation, l'afficheur a été placé au sommet de l'appareil.

Un transport simple et sûr

Munis de grandes roues en caoutchouc, les nouveaux appareils **CDT** sont faciles à déplacer d'une pièce à l'autre, dans les escaliers et dans des zones difficiles d'accès.

Pour que les appareils soient le moins larges possibles, et donc plus faciles à manœuvrer, la majeure partie des roues est intégrée sous la carrosserie avant de l'appareil.

Les roues en caoutchouc sont cependant la partie la plus externe de l'appareil, protégeant les portes et les panneaux de chocs inutiles. Pendant le transport, les déshumidificateurs **CDT** peuvent être empilés pour limiter leur encombrement.

Modèles	CDT30	CDT30S	CDT40	CDT40S	CDT60	CDT90
Poids	32 kg	34 kg	43 kg	46 kg	47 kg	62 kg
Capacité 30°C /80% HR	30 l/24h	31 l/24h	39 l/24h	42 l/24h	62 l/24h	93 l/24h
Niveau sonore	56 dBa	60 dBa**	59 dBa	62 dBa**	62 dBa	62 dBa
Débit d'air	250 m³/h	350 m³/h	350 m³/h	560 m³/h	725 m³/h	1000 m³/h
Consommation électrique	590 W	560 W	810 W	1840 W	1120 W	1650 W
Capacité du réservoir	7 L	7 L	14 L	14 L	14 L	-

** Avec les tuyaux montés



Commande simple

- Affichage de l'hygrométrie ambiante
- Réglage de l'hygrométrie
- Affichage de la température ambiante
- Bouton marche/arrêt
- Compteur de consommation en kW.h
- Compteur horaire journalier
- Compteur horaire total
- Positionnée à la hauteur des yeux pour un maximum de confort et une utilisation simplifiée

Ergonomie optimisée

- Poignée de transport ajustable
- Centre de gravité idéal
- Très simple à déplacer
- Appareil léger
- Petites dimensions

Maintenance très simple

- Accès simplifié pour le nettoyage et la maintenance
- Filtre plastique en façade
- Bac à condensats intégré au bac à eau
- Boîtier de commande étanche pour les lavages à haute pression

Déplacement en toute sécurité

- Grutage possible
- Équilibré pour un transport sûr
- Empilable
- Grosse roue en ligne (diminue les risques de chocs avec les fournitures clients)
- Pneus en polyuréthane (pas de colorisation ou de marques sur les sols des clients).

CDT30S et CDT40S sont équipés d'un corps de chauffe d'1 kW et d'un ventilateur avec une pression stable permettant le raccordement de 2 gaines flexibles diamètre 100 mm et de 5m de longueur maximum chacune.

Références	Désignations
396243	Dispositif d'écoulement permanent des condensats
396244	Pompe à condensats intégrée dans le bac à eau
396247	Equerres pour fixation murale pour CDT 30/30S
396248	Equerres pour fixation murale pour CDT 40/40S/60
80100065	Tuyau flexible Ø 100 mm pour CDT 30S et CDT 40S
543620	Collier de serrage pour tuyau flexible



une poignée réglable facilite le transport



Passerelle de communication RJ45

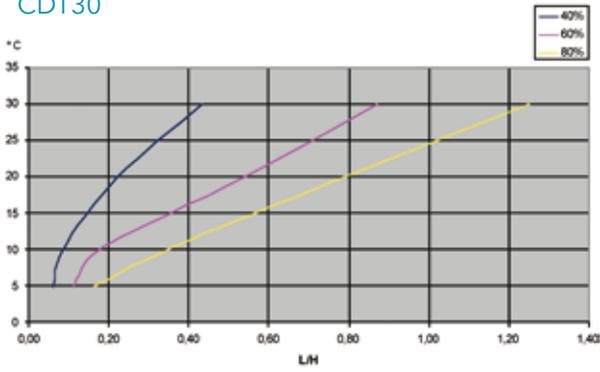


Modèles	CDT30/30S	CDT40/40S	CDT60	CDT90
Dimensions				
Hauteur avec poignée abaissée	736 mm	822 mm	903 mm	977 mm
Hauteur avec poignée relevée	1023 mm	1190 mm	1270 mm	977 mm
Largeur	414 mm	530 mm	530 mm	648 mm
Profondeur	506 mm	539 mm	539 mm	616 mm

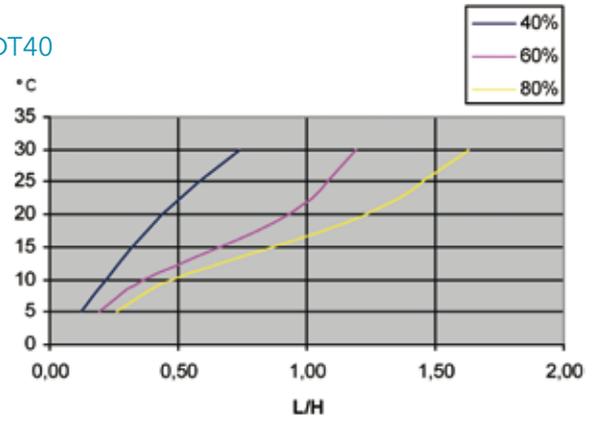


Courbes de capacités

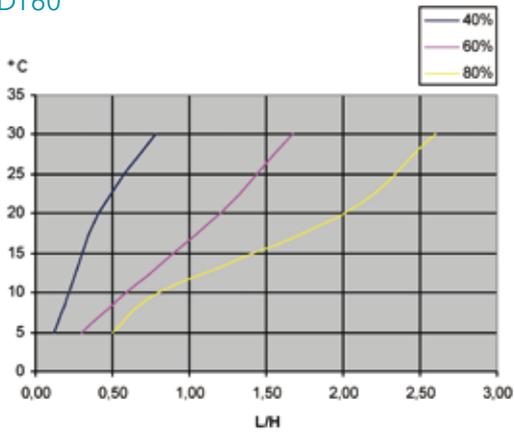
CDT30



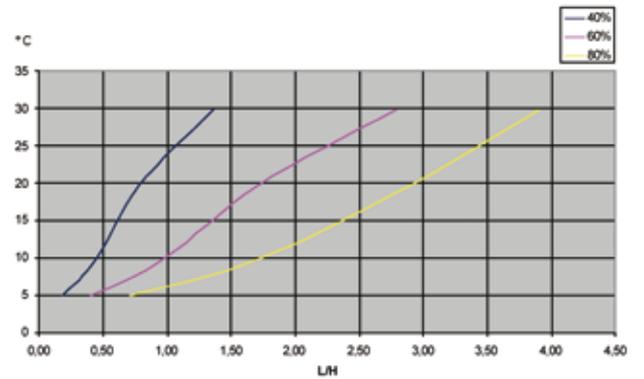
CDT40



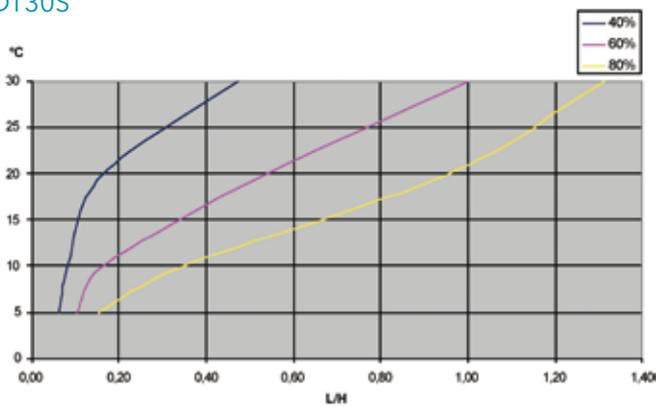
CDT60



CDT90



CDT30S



CDT40S

